

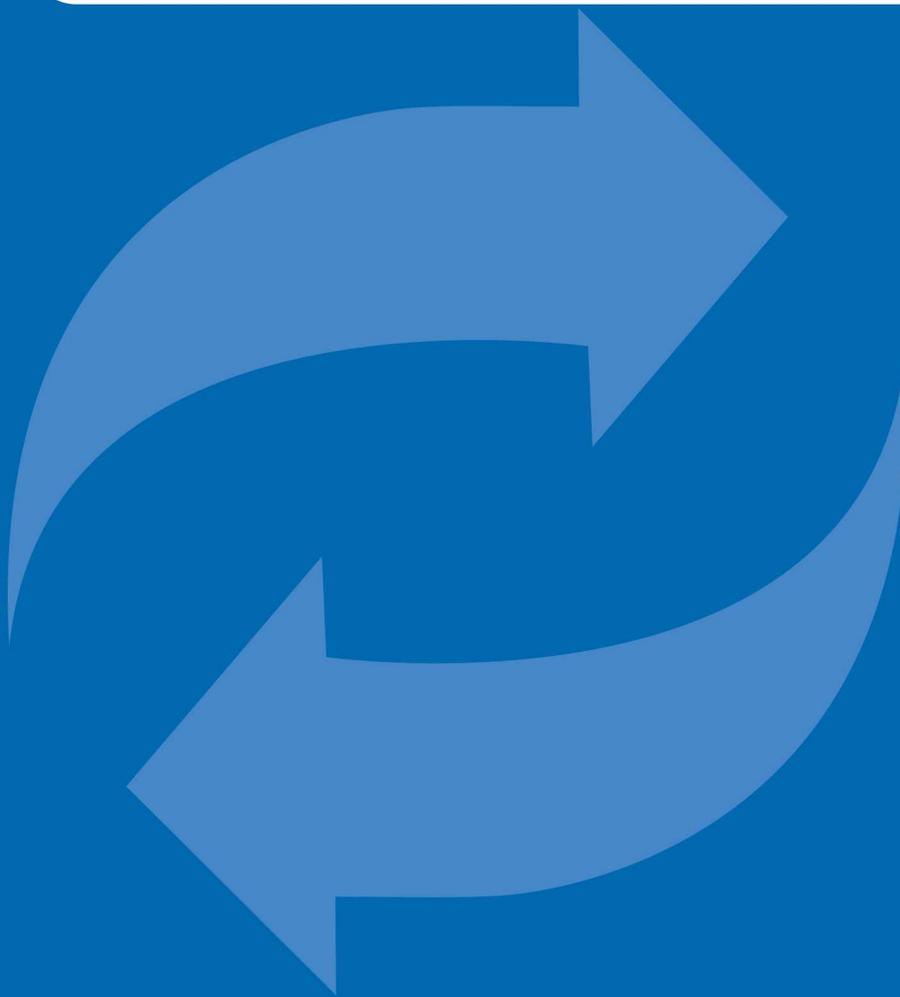


**BALTIMORE
AIRCOIL COMPANY**



PLF2 Torre di raffreddamento a circuito chiuso

ISTRUZIONI DI USO E MANUTENZIONE





Programma di manutenzione e di controllo consigliato

Le apparecchiature della Baltimore Aircoil Company necessitano di un'adeguata installazione, messa in esercizio e manutenzione. È opportuno attenersi alla documentazione dell'apparecchiatura utilizzata, incluso un disegno, il foglio dei dati tecnici e questo manuale. Per un funzionamento duraturo, senza problemi e sicuro, è necessario redigere un piano operativo che includa un programma regolare di ispezione, monitoraggio e manutenzione. Tutte le azioni di ispezione, manutenzione e monitoraggio dovrebbero essere annotate in un registro del sistema di raffreddamento. Le istruzioni per l'esercizio e la manutenzione qui pubblicate possono essere utilizzate come guida per il raggiungimento di questi obiettivi.

Oltre a redigere questo piano operativo ed il registro del sistema di raffreddamento, si consiglia di effettuare un'analisi dei rischi di quest'ultimo, preferibilmente ad opera di una parte terza indipendente.

Per il sistema di raffreddamento, si dovrebbe definire una procedura di controllo delle contaminazioni biologiche, delle incrostazioni e della corrosione da attivare nel momento in cui il sistema viene riempito di acqua per la prima volta e poi gestire su base regolare in conformità con Codici di procedura riconosciuti (quali EUROVENT 9 - 5/6, ACOP HSC L8, Guide des bonnes pratiques, Legionella et tours aéroréfrigérantes, ecc.). Il campionamento dell'acqua, i risultati dei test e le azioni correttive dovrebbero essere annotati nel registro del sistema di raffreddamento.

Per consigli più specifici sul mantenimento dell'efficienza e della sicurezza del sistema di raffreddamento, contattare il Responsabile di Assistenza o il rappresentante locale di BAC. I nominativi, l'indirizzo di posta elettronica e il numero telefonico sono disponibili sul sito www.BACservice.eu.

Controlli e regolazioni	Alla messa in funzione	Settimanale	Mensile	Trimestrale	Ogni 6 mesi	Annuale	Allo spegnimento
Vasca dell'acqua fredda e filtro	X			X			
Feritoie di ventilazione di accesso	X						
Livello d'esercizio e reintegro	X		X				
Spurgo	X		X				
Gruppo resistenze bacino	X				X		
Rotazione di ventilatori e pompe	X						
Carter ventilatore	X						
Voltaggio e corrente motore	X					X	
Collegamenti elettrici	X				X		
Vibrazioni e/o rumori insoliti	X		X				

Ispezioni e monitoraggio	Alla messa in funzione	Settimanale	Mensile	Trimestrale	Ogni 6 mesi	Annuale	Allo spegnimento
Condizioni generali	X		X				
Sezione di scambio termico	X				X		
Eliminatori di gocce	X				X		
Distribuzione dell'acqua	X				X		
Raccolta acqua	X				X		
Ventilatore e motore	X			X			
Kit controllo elettrico del livello acqua	X				X		
Livello di intervento allarme				x			
TAB test (con vetrini a immersione)	X	X					

Ispezioni e monitoraggio	Alla messa in funzione	Settimanale	Mensile	Trimestrale	Ogni 6 mesi	Annuale	Allo spegnimento
Qualità dell'acqua ricircolante	X		X				
Panoramica del sistema	X					X	
Registrazione	come da evento						

Procedure di pulizia	Alla messa in funzione	Settimanale	Mensile	Trimestrale	Ogni 6 mesi	Annuale	Allo spegnimento
Pulitura dei componenti meccanici	X					X	X
Disinfezione **	(X)					(X)	(X)
Drenaggio vasca e pompa							X

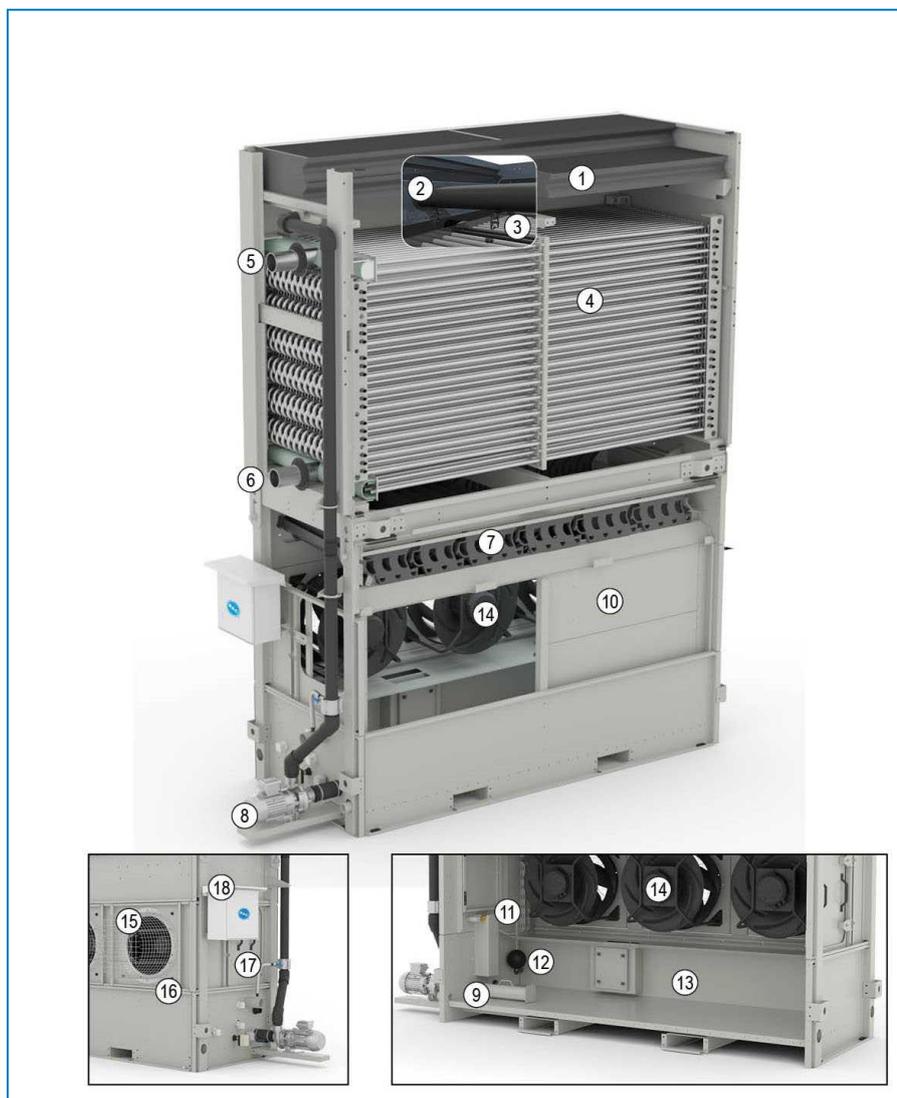
** a seconda del "codice di buona pratica" applicato

Note

1. Il trattamento dell'acqua e apparecchiature ausiliarie integrate nel sistema di raffreddamento potrebbero richiedere aggiunte nella tabella. Contattare i fornitori per le azioni consigliate e la frequenza con cui eseguirle.
2. Gli intervalli di manutenzione indicati sono validi per impianti tipici. Condizioni ambientali diverse possono richiedere una frequenza maggiore.
3. Quando si opera a temperature ambientali inferiori a 0°C, la torre di raffreddamento deve essere ispezionata più di frequente (vedi capitolo "Funzionamento invernale" nel relativo Manuale di uso e manutenzione).

2	Dettagli costruttivi	5
3	Informazioni generali	6
	Condizioni di esercizio	6
	Tubazioni di collegamento	8
	Precauzioni di sicurezza	8
	Requisiti di smaltimento	9
	Superfici non calpestabili	10
	Modifiche effettuate da terzi	10
	Garanzia	10
4	Trattamento dell'acqua	11
	Informazioni sul trattamento dell'acqua	11
	Controllo biologico	13
	Trattamento chimico	13
	Passivazione	14
	L'attacco di troppopieno	14
5	Comunicazione del motore del ventilatore	15
	Ventilatori EC controllati tramite segnale 0-10V	15
	Funzioni specifiche	15
	Comunicazione Modbus con motore ventilatore EC da 7 kW	16
6	Funzionamento invernale	22
	Informazioni sul funzionamento invernale	22
	Protezione contro il congelamento dell'acqua nella vasca	22
	Controllo della capacità	22
	Logica di funzionamento	23
	Protezione gelo serpentino	24
7	Procedure di manutenzione	27
	Controlli e regolazioni	27
	Ispezioni e azioni correttive	32
	Procedure di pulizia	37
8	Manutenzione generale	38
	Informazioni sulla manutenzione generale	38
	Stoccaggio prolungato all'esterno prolungato	38
9	Ulteriore assistenza e informazioni	39
	L'esperto di assistenza per le apparecchiature BAC	39
	Altre informazioni	39

PLF2 DETTAGLI COSTRUTTIVI



- | | |
|--|---|
| 1. Eliminatore di gocce | 10. Parete cieca |
| 2. Bracci di spruzzo | 11. Braccio e valvola di reintegro |
| 3. Ugelli di spruzzo | 12. Palla galleggiante |
| 4. Batteria/e | 13. Vasca acqua fredda |
| 5. Attacchi di entrata serpentina | 14. Sistema di trasmissione a ventilatore radiale |
| 6. Attacchi di uscita serpentina | 15. Carter ventilatore |
| 7. Sistema di recupero acqua DiamondClear® | 16. Boccaglio d'ingresso ventilatore |
| 8. Pompa di spruzzo | 17. Portello d'ispezione |
| 9. Filtro | 18. Morsettiera |

Condizioni di esercizio

Le apparecchiature di raffreddamento BAC sono progettate per le condizioni di esercizio specificate di seguito, che non devono essere superate durante il funzionamento.

- **Carico del vento:** per un funzionamento sicuro di apparecchiature non schermate, esposte a velocità del vento superiori a 120 km/h, poste ad un'altezza superiore a 30 m dal suolo, contattare il rappresentante locale di BAC.
- **Rischio sismico:** Per un funzionamento sicuro delle apparecchiature installate in zone a medio ed alto rischio, contattare il rappresentante locale di BAC.

I motori elettrici standard sono adatti per temperature comprese tra -25°C e +40°C.

- Pressione di progetto: max. 10 bar
- Temperatura di entrata fluido: max. 82 °C
- Temperatura di uscita fluido: min. 10 °C

I fluidi in circolazione all'interno delle batterie devono essere compatibili con il loro materiale di costruzione, ovvero

- acciaio nero, per le batterie zincate per immersione a caldo
- acciaio nero, per collettore comune in acciaio rivestito
- acciaio inossidabile AISI 304L o 316L (opzioni)
- acciaio zincato per le batterie pulibili (opzione)

Pressione di spruzzo massima: 14 kPa (in caso di installazione delle pompe da parte di terzi, si consiglia di installare un manometro all'entrata del sistema di distribuzione dell'acqua.)



Nelle configurazioni con pompa di riserva per i raffreddatori evaporativi è richiesto un funzionamento alternato di ogni pompa almeno due volte la settimana, per evitare condizioni di ristagno dell'acqua e crescita batteriologica.

ESIGENZE DI SPURGO

L'installatore delle torri di raffreddamento a circuito chiuso BAC deve garantire un adeguato spurgo dell'aria dal sistema che consenta di spurgare l'aria dalle batterie, prima della sua messa in funzione.

L'aria intrappolata può ostacolare il libero drenaggio dell'elemento di raffreddamento e ridurre la capacità termica.

È necessario che tutti gli attacchi (installati da terzi) non presentino perdite e che vengano pertanto controllati.

QUALITÀ DELL'ACQUA RICIRCOLANTE

Le batterie di scambio termico standard sono realizzate in acciaio nero e sono zincate solo esternamente. Sono pensate per un'applicazione in sistemi chiusi e pressurizzati, non in comunicazione con l'atmosfera, per prevenire la corrosione interna della batteria e possibili perdite.

La qualità dell'acqua ricircolante deve rimanere nei seguenti limiti:

	Acciaio nero galvanizzato
pH	7 - 10.5
Durezza (CaCO ₃)	100 - 500 mg/l
Alcalinità (CaCO ₃)	100 - 500 mg/l
Conducibilità	< 3000 µS/cm
Cloruri	< 200 mg/l
Totale solidi sospesi	< 10 mg/l
COD	< 50 ppm

I valori forniti sopra sono linee guida generali per sistemi chiusi con un tasso di perdita minore del 15% di volume di sistema all'anno. Se il reintegro del sistema chiuso supera il 15% annuo o se viene utilizzata acqua altamente corrosiva, ad esempio acqua a bassissima durezza o alcalinità, si raccomanda di prendere in considerazione un materiale di acciaio inox diverso o di implementare un programma di trattamento acqua appropriato per prevenire la corrosione dell'acciaio.

Batterie in acciaio inossidabile sono disponibili per il raffreddamento di fluidi corrosivi o soluzioni di acqua e glicole etilenico/propilenico in sistemi in comunicazione con l'atmosfera. Per le batterie di scambio termico in acciaio inox, la qualità dell'acqua ricircolante deve rimanere nei seguenti limiti:

	SST304L	SST316L
pH	6.5 - 10.5	6.5 - 10.5
Durezza (CaCO ₃)	0 - 500 mg/l	0 - 500 mg/l
Alcalinità (CaCO ₃)	0 - 500 mg/l	0 - 500 mg/l
Conducibilità	< 3300 µS/cm	< 4000 µS/cm
Cloruri	< 250 mg/l	< 750 mg/l
Totale solidi sospesi	< 10 mg/l	< 10 mg/l
COD	< 50 ppm	< 50 ppm



In tutti i casi, indipendentemente dal materiale di costruzione della batteria, dovrebbe essere consultata un'azienda specializzata nel trattamento dell'acqua per avere informazioni sullo specifico trattamento dell'acqua da utilizzare, che sia adatto a tutti i materiali di costruzioni utilizzati nell'intero sistema.

Tubazioni di collegamento

Tutte le tubazioni esterne all'apparecchiatura di raffreddamento BAC devono essere supportate separatamente. Il dimensionamento del tubo di aspirazione deve essere fatto secondo la buona regola dell'arte che, per i flussi maggiori, richiede diametri più grandi rispetto all'attacco di uscita. In questo caso, installare i componenti dell'adattatore.

Precauzioni di sicurezza

Tutti i macchinari elettrici, meccanici e rotanti rappresentano un potenziale rischio, in particolare per coloro che non ne conoscono appieno lo schema, la struttura e il funzionamento. Di conseguenza, sarebbe opportuno adottare misure adeguate (quali l'uso di recinzioni protettive dove necessario) per questa apparecchiatura, sia per evitare lesioni personali (inclusi i minorenni), sia per prevenire eventuali danni alla apparecchiatura, al sistema associato e agli edifici.

In caso di dubbi riguardanti la sicurezza e l'adeguatezza delle procedure di assemblaggio, installazione, funzionamento e manutenzione, contattare il produttore dell'apparecchiatura o il suo rappresentante per una consulenza.

Se si opera su un'apparecchiatura in funzione, è bene ricordare che alcune parti potrebbero avere temperature elevate. Le operazioni effettuate ad altezze elevate devono essere eseguite con la massima attenzione, al fine di impedire il verificarsi di incidenti.



ATTENZIONE

**Non coprire le unità dotate di eliminatori in PVC con un telone impermeabile di plastica.
L'aumento della temperatura dovuto ai raggi solari potrebbe deformare gli eliminatori.**

PERSONALE AUTORIZZATO

La messa in funzione, la manutenzione e la riparazione dell'apparecchiatura devono essere eseguite esclusivamente da personale autorizzato e qualificato. Il personale addetto dovrebbe avere una conoscenza approfondita dell'apparecchiatura, dei sistemi e dei comandi associati e delle procedure evidenziate in questo o in altri manuali attinenti. È necessario prestare la dovuta attenzione, indossare i dispositivi di protezione individuale e utilizzare procedure e attrezzature adeguate per la gestione, il sollevamento, l'installazione, l'esercizio e la manutenzione di questa apparecchiatura, per evitare lesioni personali e/o danni all'apparecchiatura stessa. Quando necessario, il personale deve indossare i dispositivi di protezione individuale (guanti, tappi per le orecchie, ecc.)

SICUREZZA MECCANICA

La sicurezza meccanica dell'apparecchiatura è conforme ai requisiti della direttiva EU per i macchinari. In base alle condizioni del luogo di installazione, per la sicurezza e per agevolare il personale di servizio autorizzato alla manutenzione, potrebbe essere necessario installare accessori quali reti, scalette, gabbie di protezione, scale, piattaforme di accesso, corrimani e battitacco.

L'apparecchiatura non dovrebbe mai essere messa in funzione qualora le reti di protezione ventilatore, i pannelli e portelli di accesso non siano montati/chiuso e adeguatamente fissati.

Dato che l'apparecchiatura può funzionare a più velocità, sarà necessario adottare misure adeguate per evitare che il ventilatore funzioni alla "velocità critica" o prossima ad essa;

Per maggiori informazioni consultare il rappresentante locale di BAC.

SICUREZZA ELETTRICA

Tutti i componenti elettrici associati a questa apparecchiatura dovrebbero essere installati con un disconnettore bloccabile situato nelle vicinanze della stessa.

Nel caso di componenti multipli, possono essere installati dopo un singolo disconnettore, ma sono ammessi anche interruttori multipli o una combinazione di questi.

Si consiglia di non eseguire lavori di manutenzione su componenti elettrici o nelle loro vicinanze senza aver prima adottato misure di sicurezza adeguate. Alcune di queste includono, ad esempio:

- Isolamento elettrico del componente
- Bloccaggio dell'interruttore di sezionamento, per prevenire un riavvio accidentale
- Verifica tramite misurazione che non sia più presente tensione
- Se parti dell'installazione rimangono sotto tensione, si raccomanda di delimitarle correttamente per evitare problemi.

Morsetti motore del ventilatore e collegamenti potrebbero contenere un voltaggio residuo dopo lo spegnimento dell'unità. Prima di intervenire sulla morsettiera del motore del ventilatore, attendere cinque minuti dopo aver scollegato la tensione su tutti i poli.

POSIZIONE

Tutte le apparecchiature di raffreddamento dovrebbero essere posizionate il più lontano possibile da aree occupate, finestre aperte o prese d'aria degli edifici.

NORME LOCALI

L'installazione e l'esercizio delle apparecchiature di raffreddamento possono essere soggetti a normative locali, quali la redazione dell'analisi del rischio. Accertarsi che i requisiti regolatori vengano soddisfatti in conformità con tali normative.

Requisiti di smaltimento

Lo smantellamento dell'unità e il trattamento dei refrigeranti (se applicabile), di olio e altri componenti devono essere eseguiti nel rispetto dell'ambiente, proteggendo nel contempo i lavoratori da rischi potenziali associati all'esposizione a sostanze dannose.

È necessario tenere in debita considerazione le leggi nazionali e regionali sullo smaltimento dei materiali e sulla protezione dei lavoratori con riferimento a:

- adeguata manipolazione dei materiali di costruzione e manutenzione durante lo smantellamento dell'unità. Ciò vale in particolar modo quando si maneggiano materiali contenenti sostanze dannose quali amianto o sostanze cancerogene.
- Adeguato smaltimento dei materiali di costruzione e manutenzione e di componenti quali acciaio, plastica, refrigeranti e acqua di scarico, in conformità con i requisiti locali e nazionali in materia di gestione dei rifiuti, riciclaggio e smaltimento.



Superfici non calpestabili

L'accesso e la manutenzione di qualsiasi componente deve essere effettuato in conformità a tutte le leggi e normative locali applicabili. Se non sono presenti i necessari mezzi di accesso adeguati, si devono prevedere strutture provvisorie. In nessun caso si devono utilizzare parti dell'unità che non sono designate come mezzo di accesso, salvo non possano essere adottate misure per limitare gli eventuali rischi derivanti da tale utilizzo.

Modifiche effettuate da terzi

Ogniquale volta modifiche o variazioni vengano effettuate da terzi alle attrezzature BAC senza previo permesso scritto di BAC stessa, la parte che ha effettuato le modifiche diventa responsabile di tutte le conseguenze di tale modifica e BAC declina ogni responsabilità per il prodotto.

Garanzia

BAC garantisce che tutti i prodotti sono privi di difetti di materiale e lavorazione per un periodo di 24 mesi dalla data della spedizione. Nel caso si riscontrassero tali difetti, BAC provvederà alla riparazione o all'eventuale sostituzione. Per maggiori dettagli, fare riferimento alle Limitazioni della garanzia applicabile e in vigore a partire dal momento della vendita/acquisto di questi prodotti. Termini e condizioni sono disponibili sul retro del modulo di conferma d'ordine e sulla fattura.

Informazioni sul trattamento dell'acqua

In tutte le apparecchiature di raffreddamento, funzionanti in modalità evaporativa, il raffreddamento viene ottenuto mediante evaporazione di una piccola porzione dell'acqua ricircolante che scorre attraverso l'apparecchiatura. Quando quest'acqua evapora, le impurità originariamente presenti in essa rimangono nel sistema. Se una piccola quantità di acqua non viene fatta defluire dal sistema (= spurgo), la concentrazione di solidi sciolti aumenterà rapidamente e causerà corrosione o formazione di incrostazioni, se non entrambe. Inoltre, fuoriuscendo acqua dal sistema attraverso l'evaporazione e lo spurgo, è necessario effettuare il suo ripristino.

La quantità totale di questo ripristino, definita reintegro, viene così calcolata:

Reintegro = perdita per evaporazione + spurgo

Oltre alle impurità presenti nell'acqua di reintegro, le impurità atmosferiche o biologiche trasportate dall'aria sono portate nell'apparecchiatura e immesse nell'acqua ricircolante. In aggiunta alla necessità di spurgare una piccola quantità d'acqua, sarebbe opportuno che un programma di trattamento dell'acqua, pensato appositamente per il controllo biologico e la verifica della corrosione e delle incrostazioni, venisse attuato al momento dell'installazione del sistema e portato avanti in seguito, su base continua. È necessario inoltre un programma continuo di monitoraggio sul posto, per garantire che il sistema di trattamento dell'acqua ne mantenga la qualità entro le direttive di controllo.

La verifica e le regolazioni dello spurgo dipendono dal dispositivo di spurgo effettivamente in uso.

Per prevenire l'aumento eccessivo delle impurità nell'acqua di circolazione, è necessario "spurgare" una piccola quantità d'acqua dal sistema, quantità da determinare a seconda del regime di trattamento applicato. La quantità di spurgo viene determinata dai cicli di concentrazione definiti per il sistema. Questi cicli di concentrazione dipendono dalla qualità dell'acqua di reintegro e dalle direttive per la qualità dell'acqua ricircolante, riportate in precedenza.

L'acqua di reintegro dell'unità evaporativa deve avere una durezza minima di 30 ppm come CaCO_3 .

In caso di utilizzo di un addolcitore, l'acqua convogliata nell'unità evaporativa non deve essere totalmente addolcita, bensì mescolata con l'acqua non addolcita in entrata per ottenere la durezza minima compresa tra 30 e 70 ppm come CaCO_3 .

Mantenendo la durezza minima nell'acqua di reintegro, vengono annullate le proprietà corrosive dell'acqua totalmente addolcita, con conseguente riduzione dell'uso di additivi anticorrosivi per proteggere il sistema.

Per tenere sotto controllo la corrosione e le incrostazioni, la composizione chimica dell'acqua circolante deve rispettare le linee guida sulla qualità dell'acqua dei materiali di costruzione specifici utilizzati, come esposto di seguito nella(e) tabella(e).

	Rivestimento ibrido Baltibond® y SST304L
pH	da 6,5 a 9,2
Durezza totale (CaCO ₃)	da 50 a 750 mg/l
Alcalinità totale (CaCO ₃)	600 mg/l max
Totale solidi sciolti	2050 mg/l max
Conduttività	3300 µS/cm
Cloruri	300 mg/l max
Solfati*	350 mg/l max*
Totale solidi sospesi	25 mg/l max
Clorazione (alogeno/cloro libero): continuo	1,5 mg/l max
Clorazione (alogeno/cloro libero): dosaggio per lotti per la pulizia e la disinfezione	5-15 mg/l max. per 6 ore max. 25 mg/l max per 2 ore max. 50 mg/l max per 1 ore max.

Indicazioni sulla qualità dell'acqua di ricircolo per il rivestimento ibrido Baltibond®

***Nota:** Una maggiore concentrazione di solfati è consentita a condizione che la somma dei parametri di Cloruri + Solfati non superi 650 mg/l per Baltibond®/ SST 304L

***Nota:** Nel caso di una batteria HDG, è necessaria la passivazione della batteria. Durante questo periodo, sia il pH che la durezza dell'acqua di spruzzatura avranno requisiti più severi. Il pH deve essere mantenuto tra 7 e 8,2, e la durezza deve essere mantenuta tra 100 e 300 ppm.

	SST316L
pH	da 6,5 a 9,5
Durezza totale (CaCO ₃)	da 0 a 750 mg/l
Alcalinità totale (CaCO ₃)	600 mg/l max
Totale solidi sciolti	2500 mg/l max
Conduttività	4000 µS/cm
Cloruri	750 mg/l max
Solfati*	750 mg/l max*
Totale solidi sospesi	25 mg/l max
Clorazione (alogeno/cloro libero): continuo	2 mg/l max
Clorazione (alogeno/cloro libero): dosaggio per lotti per la pulizia e la disinfezione	5-15 mg/l max. per 6 ore max. 25 mg/l max per 2 ore max. 50 mg/l max per 1 ore max.

Indicazioni sulla qualità dell'acqua di circolazione per l'acciaio inox

***Nota:** Una maggiore concentrazione di solfati è consentita a condizione che la somma dei parametri di cloruri + solfati non superi 650 mg/l per SST AISI 304L e 1500 mg/l per SST AISI 316L.

***Nota:** Nel caso di una batteria HDG, è necessaria la passivazione della batteria. Durante questo periodo, sia il pH che la durezza dell'acqua di spruzzatura avranno requisiti più severi. Il pH deve essere mantenuto tra 7 e 8,2, e la durezza deve essere mantenuta tra 100 e 300 ppm.

Per il trattamento acqua con ozono:

- È richiesta l'esecuzione in acciaio inossidabile 316L.
- I livelli di ozono devono essere mantenuti a $0,2 \text{ ppm} \pm 0,1 \text{ ppm}$ per almeno il 90% del tempo, picchi di massimo assoluto di $0,5 \text{ ppm}$

I cicli di concentrazione sono il rapporto tra la concentrazione dei solidi disciolti nell'acqua di circolazione e la concentrazione dei solidi disciolti nell'acqua di reintegro. Il tasso di spurgo può essere calcolato come segue:

Spurgo = perdita per evaporazione / (Cicli di concentrazione - 1)

La perdita per evaporazione non dipende solo dal carico termico, bensì anche dalle condizioni climatiche, dal tipo di apparecchiatura utilizzato e dal metodo di controllo della capacità usata. La perdita per evaporazione nei periodi estivi è di circa $0,431 \text{ l}/1000 \text{ kJ}$ di calore smaltito. Questo valore dovrebbe essere utilizzato esclusivamente per la regolazione della valvola di spurgo, e non per il calcolo del consumo di acqua annuale.

Controllo biologico

La formazione di alghe, melma e altri microrganismi, se non controllata, riduce l'efficienza del sistema e può contribuire alla crescita di microrganismi potenzialmente dannosi, quali la Legionella, nel sistema dell'acqua ricircolante.

Di conseguenza sarebbe opportuno che un programma di trattamento, pensato appositamente per il controllo biologico, venisse attuato al primo riempimento d'acqua e poi condotto su base regolare, in conformità con eventuali normative (nazionali o regionali) esistenti, oppure in conformità con i codici di procedura accettati, quali EUROVENT 9-5/6, VDMA foglio 24649 ecc..

Si consiglia fortemente di effettuare un controllo regolare della contaminazione batteriologica dell'acqua ricircolante (ad esempio, mediante TAB test con vetrini a immersione su base settimanale) e registrare tutti i risultati.

Alcuni prodotti utilizzati per il trattamento dell'acqua, in particolar modo alcuni additivi disperdenti e bio-disperdenti, possono modificare le proprietà dell'acqua (come la tensione superficiale), cosa che può causare una perdita per trascinarsi eccessiva (acqua che attraversa gli eliminatori). In questi casi si raccomanda di studiare il caso specifico (tipo di prodotto, dosaggio) con l'esperto di trattamento delle acque di fiducia.

In caso di dubbi, è possibile eseguire un breve test, dopo la pulizia e la disinfezione, utilizzando acqua pulita senza l'aggiunta delle sostanze chimiche in questione (entro i limiti della legislazione vigente).

Trattamento chimico

1. I prodotti chimici per il trattamento dell'acqua o i sistemi non chimici devono essere compatibili con i materiali di costruzione utilizzati nel sistema di raffreddamento, inclusa la stessa apparecchiatura di raffreddamento evaporativo.
2. In caso di trattamento chimico dell'acqua, i prodotti chimici di trattamento devono essere aggiunti all'acqua ricircolante mediante un sistema di alimentazione automatico, al fine di prevenire concentrazioni elevate e localizzate di prodotti chimici che possono causare corrosione. L'inserimento dei prodotti chimici per il trattamento dell'acqua nel sistema di raffreddamento deve avvenire preferibilmente sullo scarico della pompa di ricircolo. I prodotti chimici non devono essere inseriti in forma concentrata, né inseriti per lotti direttamente nella vasca dell'acqua fredda dell'apparecchiatura di raffreddamento evaporativo.
3. BAC sconsiglia il dosaggio di acidi come mezzo di controllo delle incrostazioni (tranne che in precise circostanze per le torri di raffreddamento a circuito aperto con capacità impianto particolarmente ampia e vasca remota, o costruite in acciaio inossidabile).

4. Per applicare un programma di trattamento specifico, è necessario consultare una società specializzata nel trattamento dell'acqua. Oltre alla fornitura delle apparecchiature di dosaggio e di controllo e dei prodotti chimici, il programma dovrebbe includere un monitoraggio mensile regolare della qualità dell'acqua ricircolante e di reintegro.
5. Qualora si decidesse di utilizzare un programma di trattamento non contemplato dalle Linee guida BAC sul controllo della qualità dell'acqua, la garanzia di fabbrica BAC potrebbe essere invalidata da un riscontro della qualità dell'acqua persistentemente al di fuori dei parametri delle Linee guida, a meno che non diversamente specificato in forma scritta da BAC. (In circostanze particolari il superamento di alcuni parametri è accettabile).

Si consiglia vivamente di effettuare una verifica mensile dei parametri basilari della qualità dell'acqua di ricircolo. Vedere la tabella: "Circulated Water Quality Guidelines". Tutti i risultati dei test devono essere registrati.

Passivazione

Quando si mettono in servizio per la prima volta nuovi sistemi, occorre adottare misure speciali per garantire la passivazione corretta delle superfici in acciaio zincato, al fine di offrire la massima protezione dalla corrosione.

La passivazione consiste nella formazione di uno strato ossidato protettivo e passivo sulle superfici in acciaio zincato.

Per garantire la passivazione delle superfici in acciaio zincato, occorre mantenere il pH dell'acqua di ricircolo tra 7.0 e 8.2 e la durezza del calcio tra 100 e 300 ppm (come CaCO_3) per 4-8 settimane dopo l'avvio, oppure finché le nuove superfici zincate non diventino di colore grigio spento. Se si formano depositi bianchi sulle superfici in acciaio zincato dopo che il pH è tornato ai livelli di servizio normali, potrebbe essere necessario ripetere il processo di passivazione.



Le unità completamente in acciaio inox e quelle protette dal rivestimento ibrido Baltibond® non necessitano di passivazione. Fanno eccezione le unità con batteria alettata di acciaio zincato, che richiedono invece l'opportuna procedura di passivazione come descritto nella presente sezione.

Se non è possibile mantenere il pH al di sotto di 8,2, un approccio secondario consiste nel condurre una passivazione chimica utilizzando del fosfato inorganico o degli agenti di passivazione che formano un film. Consultare il proprio esperto di trattamento dell'acqua per informazioni specifiche.

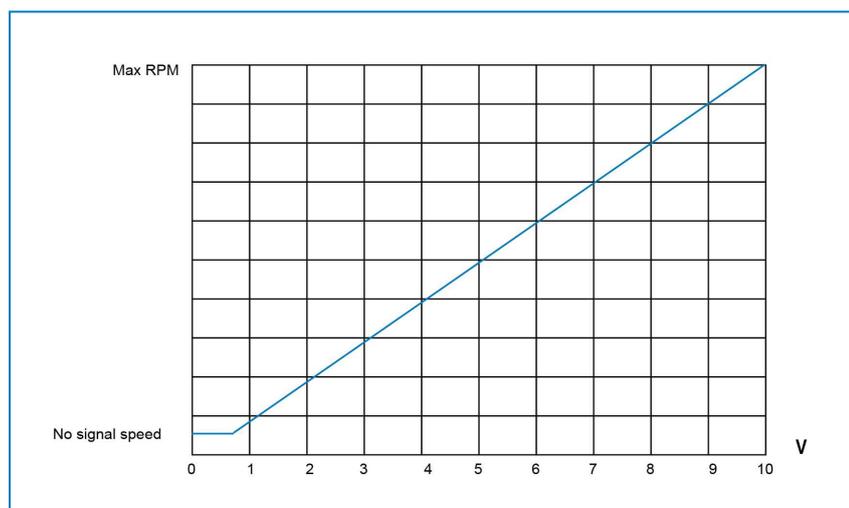
L'attacco di troppopieno

Una modesta perdita di acqua nel troppopieno sulle unità a tiraggio indotto è normale che si verifichi quando i ventilatori sono in funzione, poiché l'unità è in sovrappressione e una certa quantità di aria satura viene espulsa fuori dall'unità, trascinando con sé goccioline di acqua.

Ventilatori EC controllati tramite segnale 0-10V

In caso di controllo 0-10V senza opzione di contatto di errore, non sono disponibili né allarmi né avvertenze. In caso di controllo 0-10V con opzione contatto di errore, verrà rilevato il seguente allarme:

- modalità di frenata: impostata in caso di azionamento esterno in direzione opposta ad alta velocità per un lungo periodo
- la velocità effettiva è inferiore al limite di velocità del monitoraggio in corso
- circuito aperto all'ingresso analogico o all'ingresso PMW per il valore impostato



Funzioni specifiche

FUNZIONI SPECIFICHE

Il regolatore di velocità integrato in ciascun motore EC contiene le seguenti funzioni specifiche (attivate di default per 0-10V come il controllo ModBus RS485).

FUNZIONE “RESISTENZA ANTICONDENSA”

Ventilatore EC da 7 kW

Un ventilatore EC deve essere obbligatoriamente mantenuto sotto tensione quando non è in funzione.



Quando non è richiesto calore smaltito e un segnale "0" viene inviato ai motori, questi continueranno a funzionare a una velocità minima preimpostata di circa 40 giri/min. Questo impedisce la formazione di condensa all'interno del motore attraverso il calore dissipato a partire dagli avvolgimenti. Inoltre, attraverso il movimento costante, i cuscinetti saranno protetti da danni prematuri, massimizzando la durata complessiva del motore. Questa funzione può essere disabilitata abilitando il parametro D112 sul sistema di bus digitale. Tuttavia, si consiglia vivamente di mantenere questa funzione attivata.

Ventilatore PM da 15 kW

Questi motori dei ventilatori sono dotati di resistenze anticondensa che devono essere attivate quando il motore è al minimo. La resistenza anticondensa mantiene la temperatura interna del motore al di sopra del punto di rugiada ambientale mentre il motore è spento, prevenendo la formazione di condensa all'interno del motore.

FUNZIONE DI LIBERAZIONE

La funzione di liberazione ha lo scopo di abilitare un ventilatore le cui pale si sono congelate, per liberare il motore, tentando di avviare il ventilatore stesso in entrambe le direzioni alternandole. Durante questo processo, il livello di modulazione viene aumentato durante ogni tentativo. Il primo tentativo inizia con il livello di modulazione iniziale standard e la direzione di rotazione desiderata. Se in questo modo non si riesce a far ruotare il ventilatore, nel corso di ogni tentativo aggiuntivo, la direzione di rotazione verrà invertita e il livello di modulazione iniziale verrà aumentato del 5%, fino a un valore non superiore a quello consentito per evitare danni al ventilatore stesso. Allo stesso tempo, verrà generata un'avvertenza relativa alla funzione di liberazione.

Comunicazione Modbus con motore ventilatore EC da 7 kW

ALLARMI E AVVERTENZE

Ventilatori controllati su ModBus RS485

Gli allarmi seguenti sono disponibili sul sistema di bus:

UzLow	Sotto-voltaggio DC-link
RL_Cal	Errore di calibrazione del sensore di posizione del rotore
n_Limit	Limite di velocità superato
BLK	Motore bloccato
HLL	Errore di sensore Hall
TFM	Motore surriscaldato
FB	Ventilatore non corretto (errore generale, impostato per ogni errore che si verifica)
SKF	Errore di comunicazione tra il controllore master e il controllore slave
TFE	Modulo di potenza surriscaldato
PHA	Guasto di fase

Se viene rilevato un allarme, il motore verrà arrestato e riavviato solo dopo che l'errore è stato risolto.

Le avvertenze seguenti sono disponibili sul sistema di bus:

LRF:	Funzione di liberazione attiva (vedere anche funzione di liberazione)
UeHigh:	Tensione di alimentazione elevata
OpenCir.:	Circuito aperto all'ingresso analogico o all'ingresso PWM per il valore impostato (tensione all'ingresso analogico < valore limite del circuito aperto, o segnale all'ingresso PWM statisticamente alto)
n_Low:	La velocità effettiva è inferiore al limite di velocità del monitoraggio in corso
RL_Cal:	Calibrazione del sensore di posizione del rotore in corso
UzHigh:	Voltaggio DC-link elevato
Freno:	Funzionamento del sistema frenante: impostare in caso di forza esterna che spinge il motore nella direzione opposta ad alta velocità per un periodo di tempo prolungato.
UzLow:	Voltaggio DC-link basso
TEI_high:	Temperatura interna dell'elettronica elevata
TM_high:	Temperatura motore elevata
TE_high:	Temperatura fase di uscita elevata
P_Limit:	Limitazione alimentazione attivata
L_high:	Impedenza di linea troppo alta (tensione del circuito intermedio instabile)
I_Limit:	Limitazione corrente attivata

Quando viene rilevata un'avvertenza, il motore rimane comunque in funzione.

COMUNICAZIONE BMS

Impostazioni

I diversi motori dei ventilatori possono essere integrati in un sistema BMS attraverso il ModBus RS485. Il PLC principale deve essere configurato come master ModBus RTU.

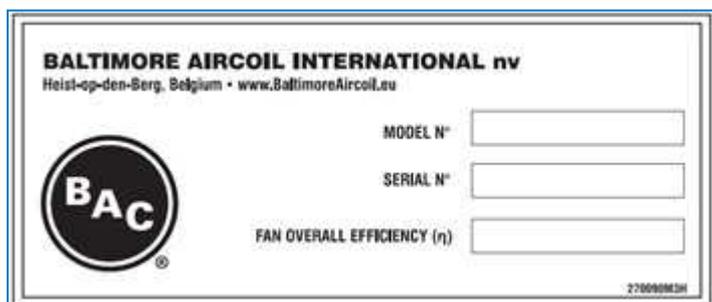
Inoltre, si applicano le seguenti impostazioni:

- Baudrate: 19200
- Parità: pari
- N° di bit iniziali: 1
- N° di bit di arresto: 1
- N° di databit: 8
- Impostare il parametro di timeout su ca. 150 ms

Ogni ventilatore ha un indirizzo predefinito strutturato come segue:

'Numero di serie dell'ultima cifra' + 'numero indice'

Numero di serie dell'ultima cifra



Il numero di serie è strutturato Hxx xxxxx 01 => Numero di serie dell'ultima cifra = 1

Il numero indice inizia con 1 e aumenta con il numero di ventilatori.

Gli indirizzi saranno quindi, ad esempio: 11, 12, 13, 14, 21, 22, 23, 24, ecc.

Trasmissione	Registro	Letture/scrittura	Tipo di registro: Attesa/Input
Valore fisso (%)	D001	RW	Alt
Ore di esercizio	D009	R	Alt
Velocità attuale (giri/minuto)	D010	R	I
Stato motore	D011	R	I
Avvertenza:	D012	R	I
Tensione DC-link	D013	R	I
Temperatura del modulo di potenza (°C)	D015	R	I
Temperatura motore (°C)	D016	R	I
Temperatura elettronica (°C)	D017	R	I
Potenza (W)	D021	R	I
Indirizzo dispositivo	D100	RW	Alt
Fonte valore fisso	D101	RW	Alt
Attivazione arresto motore (P1)	D112	RW	Alt
Velocità massima (giri/minuto)	D119	R	Alt
Tempo di aumento (s)	D11F	RW	Alt
Tempo di diminuzione (s)	D120	RW	Alt
Uz di riferimento	D1A0	R	Alt
Iz di riferimento	D1A1	R	Alt



Se non diversamente specificato, i parametri sono codificati in formato “big endian” ovvero il byte con i bit di valore più alto viene prima.



Letture dei registri in attesa: usare il Comando 0X03 / Letture registri di input: usare Comando 0X04

Info parametri specifici

Valore fisso

Indirizzo: D001

$$Setvalue [\%] = \frac{Databytes}{65536} \cdot \frac{nMax[rpm]}{780}$$

nMax [rpm] - vedere [D119] Velocità massima

Ore di esercizio

Indirizzo: D009

$$\text{Operatingtime [h]} = \text{Databytes}$$

Il valore massimo che può essere contato è di 65535 ore (circa 7,5 anni), dopodiché il contatore non viene più incrementato e rimane a 65535.

Velocità corrente

Indirizzo: D010

$$\text{Actualspeed [rpm]} = \frac{\text{Databytes}}{64000} \cdot n\text{Max [rpm]}$$

nMax [rpm] - vedere [D119] Velocità massima



Se la velocità corrente supera il valore "1,02 * velocità massima", il display sarà limitato al valore "1,02 * velocità massima" (0xFFFF0)

Stato motore

Indirizzo: D011

Lo stato del motore specifica gli errori attualmente rilevati nel ventilatore.

Codifica:

MSB	0	0	0	UzLow	0	RL_Cal	0	n_Limit
LSB	BLK	HLL	TFM	FB	SKF	TFE	0	PHA

Se è impostato un bit, è stato rilevato l'errore descritto di seguito:

UzLow	Sottotensione DC-link
RL_Cal	Errore di calibrazione del sensore di posizione del rotore
n_Limit	Limite di velocità superato
BLK	Motore bloccato
HLL	Errore di sensore Hall
TFM	Motore surriscaldato
FB	Ventilatore non corretto (errore generale, impostato per ogni errore che si verifica)
SKF	Errore di comunicazione tra il controllore master e il controllore slave
TFE	Modulo di potenza surriscaldato
PHA	Guasto di fase

Avvertenza:

Indirizzo: D012

Un'avvertenza è la fase preliminare di un messaggio di errore, questo significa che il valore limite per il messaggio di errore è stato quasi raggiunto. Codifica: Un bit impostato attiva l'avvertenza:

MSB	LRF	UeHigh	0	UzHigh	0	OpenCir	n_Low	RL_Cal
LSB	Freno	UzLow	TEI_high	TM_high	TE_high	P_Limit	L_high	I_Limit

LRF	Funzione di liberazione attiva (vedere anche funzione di liberazione)
UeHigh	Tensione di alimentazione elevata
UzHigh	Tensione DC-link elevata
OpenCir.	Circuito aperto all'ingresso analogico o all'ingresso PWM per il valore impostato (tensione all'ingresso analogico < valore limite del circuito aperto, o segnale all'ingresso PWM statisticamente alto)
n_Low	La velocità effettiva è inferiore al limite di velocità del monitoraggio in corso
RL_Cal	Calibrazione del sensore di posizione del rotore in corso
Freno	Funzionamento del sistema frenante: impostare in caso di forza esterna che spinge il motore nella direzione opposta ad alta velocità per un periodo di tempo prolungato.
UzLow	Tensione DC-link bassa
TEI_high	Temperatura interna dell'elettronica elevata
TM_high	Temperatura motore elevata
TE_high	Temperatura fase di uscita elevata
P_Limit	Limitazione alimentazione attivata
L_high	Impedenza di linea troppo alta (tensione del circuito intermedio instabile)
I_Limit	Limitazione corrente attivata

Tensione DC-link

Indirizzo: D013

$$UzV = \frac{Databyte}{256} \cdot ReferenceUzV$$

Riferimento Uz(V) all'indirizzo (D1A0)

Temperatura del modulo di potenza

Indirizzo: D015

$$T_{Modul} [^{\circ}C] = Databytes$$

Temperatura motore

Indirizzo: D016

$$T_{Motor} [^{\circ}C] = Databytes$$

Temperatura elettronica

Indirizzo: D017

$$T_{EI} [^{\circ}C] = Databytes$$

Potenza

Indirizzo: D021

$$P [W] = \frac{Databytes}{65536} \cdot ReferenceUz [V] \cdot ReferenceIz [A]$$

$$ReferenceUz [mV] = Databytes \cdot 20mV$$

$$ReferenceIz [mA] = Databytes \cdot 2mA$$

RiferimentoUz[mV] all'indirizzo [D1A0]

RiferimentoIz[mA] all'indirizzo [D1A1]

Indirizzo dispositivo

Indirizzo: D100

$$Fanaddress = Databytes(LSB)$$

Fonte valore fisso

Indirizzo: D101

Il parametro indica la fonte dalla quale viene ricavato il valore fisso:

Valore	Arresto motore
0	Ingresso analogico 0 - 10 V
1	RS485 (valore fisso preimpostato per il parametro D001)

Attivazione arresto motore (P1)

Indirizzo: D112

Valore	Arresto motore
0	Il motore funziona continuamente (anche se il valore impostato è = 0)
1	Il motore si ferma se il valore impostato è = 0

Velocità massima

Indirizzo: D119

$$Maximumspeed [rpm] = Databytes$$

Tempo di aumento

Indirizzo: D11F

$$Ramptime [s] = Databytes \cdot 2,5s$$

Tempo di diminuzione

Indirizzo: D120

$$Ramptime [s] = Databytes \cdot 2,5s$$

Informazioni sul funzionamento invernale

Le apparecchiature di raffreddamento BAC possono funzionare con Temperature ambientali inferiori allo zero, ammesso che vengano adottate le misure necessarie. Si elencano di seguito, alcune indicazioni che dovrebbero essere seguite per ridurre al minimo l'eventualità di un congelamento. Dal momento che tali indicazioni possono non includere tutti gli aspetti dello schema di funzionamento previsto, occorre che i progettisti e gli operatori riesaminino a fondo il sistema, la posizione delle apparecchiature, i comandi e gli accessori, per garantire un funzionamento sicuro in ogni momento.

Protezione contro il congelamento dell'acqua nella vasca

Per prevenire il congelamento dell'acqua nella vasca, è necessario installare alcune resistenze nel bacino oppure una vasca remota all'interno di un'area riscaldata. In caso di fermata stagionale durante i mesi invernali, si consiglia di drenare la vasca e la pompa.

Il drenaggio della vasca e della pompa è necessario anche in caso si preveda il funzionamento a secco, anche se sono state installate le resistenze nel bacino. Queste resistenze NON impediscono il congelamento dell'acqua nella vasca nel caso di funzionamento a secco con temperature ambientali inferiori allo zero. L'installazione di una vasca remota si adatta meglio ad una flessibilità di passaggio da funzionamento a secco a funzionamento ad umido, dal momento che l'acqua nella vasca è costantemente protetta. In regime di funzionamento a secco, accertarsi che la linea dell'acqua di reintegro sia chiusa e la valvola di reintegro completamente drenata.

I termostati delle resistenze elettriche del bacino, per questa apparecchiatura, sono impostati in modo da mantenere una temperatura dell'acqua nella vasca a 4°C.



ATTENZIONE

Spegnere le resistenze elettriche quando la vasca è svuotata.

Controllo della capacità

Oltre a proteggere l'acqua nella vasca, sarebbe opportuno tracciare con cavi scaldanti e isolare tutte le tubazioni dell'acqua esposte, in particolare le linee dell'acqua di reintegro.

Quando il sistema funziona a basso carico, è necessario evitare che l'acqua ricircolante si avvicini alle condizioni di congelamento. La situazione più "critica" si verifica nei casi in cui il funzionamento in condizioni sottozero coincide con condizioni di basso carico. La chiave per proteggere l'acqua ricircolante è il controllo della capacità mediante regolazione della portata d'aria, per mantenere la temperatura dell'acqua ricircolante leggermente al di sopra dei 10°C.

Il metodo corretto per adeguare la capacità di raffreddamento al carico termico e alle condizioni atmosferiche consiste nel regolare la portata aria riducendo la velocità di tutti i ventilatori in parallelo. Sono necessarie ispezioni visive più frequenti per confermare l'assenza di formazione di ghiaccio e garantire in ogni momento un funzionamento affidabile.

Si sconsiglia di attivare/disattivare la pompa di spruzzatura come sistema di controllo della capacità dell'unità. Le pompe a spruzzo devono essere spente quando il/i ventilatore/i sono inattivi o funzionano al di sotto della velocità minima del ventilatore per la pompa (vedi tabella "Logica di funzionamento" sotto). Il funzionamento con la pompa ma senza il/i ventilatore/i non fornisce una capacità di raffreddamento significativa ma potrebbe portare alla fuoriuscita di piccole gocce dal sistema di cattura dell'acqua. Pertanto, è meglio evitare questa modalità di funzionamento

Lo scopo di un interruttore di livello minimo (LLCOS) per la protezione della pompa è quello di proteggere la pompa dal funzionamento a secco in caso di guasto al sistema di reintegro o di consistente perdita di acqua. Lo stato dell'allarme può essere controllato prima dell'avviamento pompa, ma non deve essere considerato durante il primo minuto di funzionamento, in quanto l'avvio della pompa può causare un momentaneo calo del livello dell'acqua responsabile dell'attivazione dell'allarme stesso. Il normale reintegro stabilizzerà il livello dell'acqua dopo un breve periodo di tempo.

Se l'allarme del livello minimo segnala che l'acqua nella vasca dell'acqua fredda è insufficiente a garantire un funzionamento adeguato, la pompa deve essere arrestata (dopo un ritardo di 60 secondi) e riavviata manualmente solo dopo avere verificato che l'acqua nella vasca sia a livello di troppo pieno o in prossimità del medesimo.



Se si utilizza l'allarme pompa di livello minimo per fermare la pompa, integrare una logica di controllo atta a evitare il pendolamento del motore della pompa. Una volta fermata la pompa di spruzzo, l'acqua in sospensione verrà drenata nuovamente nel serbatoio, portando il livello dell'acqua al di sopra del livello di allarme e resettando immediatamente l'allarme. Si consiglia di resettare manualmente l'allarme dopo aver risolto la causa alla base dell'allarme di livello minimo. L'avviamento/arresto o il pendolamento frequenti potrebbero danneggiare il motore.

L'allarme livello alto si trova appena al di sotto del livello di troppopieno ed è previsto per fornire una segnalazione di avvertenza se attivato durante il funzionamento con sistema di reintegro. Durante lo spegnimento della pompa, potrebbe attivarsi l'allarme. L'interruttore può essere utilizzato per il riempimento dell'unità dopo un periodo di spegnimento prima di avviare la pompa.

Logica di funzionamento

Per prevenire la necessità di sbrinamento, far funzionare l'unità in modalità a secco (senza acqua di spruzzatura) il più a lungo possibile. Quando la temperatura di condensazione effettiva si avvicina alla temperatura di condensazione di progetto estiva con i ventilatori che funzionano al massimo e il funzionamento a secco non è più adatto a fornire la completa eliminazione del calore, allora la pompa di spruzzo può essere attivata mentre la velocità del ventilatore deve essere mantenuta tra la velocità minima del ventilatore per la pompa e la velocità massima del ventilatore invernale (vedi tabella). Si dovrebbe evitare di passare frequentemente dal funzionamento a umido a quello a secco.

Quando più unità Polairis™ sono installate sullo stesso circuito di refrigerazione, si raccomanda di far funzionare tutte le unità a secco fino al raggiungimento della velocità massima del ventilatore e della temperatura di condensazione estiva. Le singole unità dovrebbero poi essere commutate al funzionamento a umido una alla volta, bloccando la loro velocità del ventilatore alla velocità minima per la pompa (vedi tabella). Quando tutte le unità funzionano in modalità umido, la velocità del ventilatore può essere ulteriormente aumentata su tutte le unità simultaneamente alla massima velocità invernale del ventilatore (vedi tabella).

Per le unità che prevedono di funzionare per periodi prolungati in condizioni di gelo, si dovrebbe usare un interruttore a vibrazione per rilevare un possibile accumulo di ghiaccio il più presto possibile. Quando l'unità non funziona in condizioni invernali, la funzione della resistenza anticondensa viene attivata finché i motori sono alimentati. Ciò manterrà i motori in funzione a bassa velocità (circa 40 giri/min.). Vedere "Funzioni specifiche" a pagina 15 per ulteriori dettagli.

	Velocità minima del ventilatore per la pompa	Velocità massima del ventilatore in inverno
PLF2 xxxx-0403E-H	400 RPM	550 RPM
PLF2 xxxx-0406E-K	400 RPM	550 RPM
PLF2 xxxx-0409E-L	400 RPM	550 RPM
PLF2 xxxx-0512E-M	400 RPM	550 RPM

Protezione gelo serpentino

La protezione migliore consiste nell'utilizzo di glicole o altre soluzioni antigelo, nelle concentrazioni appropriate. L'utilizzo di tali soluzioni influenza la prestazione termica del raffreddatore evaporativo a circuito chiuso, fattore da prendere in considerazione al momento della selezione dei modelli. La tabella che segue indica la gamma di protezione antigelo per diverse concentrazioni di glicole etilenico (% in volume).

% etilene	Protezione antigelo
20%	-10°C
30%	-16°C
40%	-25°C
50%	-39°C

Protezione antigelo per soluzioni di glicole etilenico



I sistemi con soluzioni di glicole etilenico richiedono additivi inibitori compatibili con i materiali di costruzione con i quali vengono a contatto. Questi inibitori in genere sono forniti pre-miscelati con l'additivo glicolico per il circuito di raffreddamento.

In caso di funzionamento ad acqua del sistema, entrambe le condizioni che seguono devono essere soddisfatte contemporaneamente:

1. Mantenere sempre una portata minima attraverso l'unità.
2. Mantenere un carico termico minimo, in modo tale che la temperatura dell'acqua in uscita dalle batterie non scenda al di sotto di 10°C, considerando una temperatura ambiente di -14°C con velocità del vento a 20 m/s. Se il carico di processo è estremamente basso o nullo, potrebbe essere necessario applicare un carico termico ausiliario quando si è in condizioni di congelamento. Per consulenza, rivolgersi al rappresentante locale di BAC.
(per i requisiti approssimativi del carico termico minimo, vedere la tabella che segue)

Il drenaggio delle batterie è sconsigliato come normale metodo di protezione antigelo a meno che le batterie non siano costruite in acciaio inossidabile o siano di tipo pulibile. Nel caso di batterie zincate a bagno standard, il drenaggio è accettabile SOLAMENTE come metodo di emergenza per la protezione antigelo poiché il drenaggio potrebbe innescare la corrosione interna del serpentino. A tal proposito è necessario installare una valvola di drenaggio automatica e uno sfiato, per drenare le batterie in caso di arresto del flusso o se la temperatura del fluido scende sotto i 10°C, con temperatura ambiente inferiore a 0°C.

Verificare che tutte le batterie e/o sezioni delle batterie (batterie split/a più circuiti) abbiano il proprio drenaggio.

Modello	Portata minima (l/s)	Carico term. min. appross. (kW)	Perdita di calore minima appross. con PCD (kW)
PLF2-0403-2D2AT-H	2,3	11	10
PLF2-0403-3D2AT-H	2,3	14	11
PLF2-0403-4D2AT-H	2,3	18	12
PLF2-0403-5D2AT-H	2,3	21	13
PLF2-0403-6D2AT-H	2,3	23	13
PLF2-0406E-2D2AS-K	2,3	18	15
PLF2-0406E-3D2AS-K	2,3	24	16
PLF2-0406E-4D2AS-K	2,3	30	17
PLF2-0406E-5D2AS-K	2,3	35	18
PLF2-0406E-6D2AS-K	2,3	39	18
PLF2-0406E-2D2AT-K	4,5	18	15
PLF2-0406E-3D2AT-K	4,5	24	16
PLF2-0406E-4D2AT-K	4,5	30	17
PLF2-0406E-5D2AT-K	4,5	36	19
PLF2-0406E-6D2AT-K	4,5	40	19
PLF2-0409E-2E2AS-L	4,5	24	19
PLF2-0409E-3E2AS-L	4,5	33	21
PLF2-0409E-4E2AS-L	4,5	41	22
PLF2-0409E-5E2AS-L	4,5	49	24
PLF2-0409E-6E2AS-L	4,5	55	24
PLF2-0409E-7E2AS-L	4,5	62	25
PLF2-0512E-2D2AS-M	5,5	36	25
PLF2-0512E-3D2AS-M	5,5	50	27
PLF2-0512E-4D2AS-M	5,5	62	29
PLF2-0512E-5D2AS-M	5,5	74	30
PLF2-0512E-6D2AS-M	5,5	83	30
PLF2-0512E-7D2AS-M	5,5	93	32

Requisiti minimi di portata dell'acqua e di carico termico

Controlli e regolazioni

VASCA DELL'ACQUA FREDDA E RELATIVI FILTRI

La vasca dell'acqua fredda deve essere controllata regolarmente. Rimuovere eventuali detriti che potrebbero depositarsi nella vasca o sui filtri.

Con cadenza trimestrale, o più spesso se necessario, occorre drenare, pulire e sciacquare l'intera vasca con acqua fresca, per rimuovere il fango e le sedimentazioni che normalmente si formano al suo interno e sotto la superficie di scambio durante il funzionamento.

Durante il risciacquo della vasca, mantenere i filtri in sede per evitare che le sedimentazioni penetrino nuovamente nell'impianto della torre. Dopo aver sciacquato la vasca, occorre rimuovere i filtri, pulirli e riposizionarli, prima di riempire nuovamente la vasca con acqua pulita.



ATTENZIONE

Non utilizzare acido per la pulizia dei filtri.

Vasca remota

Il livello acqua nel bacino di apparecchiature previste per drenaggio in vasca remota dipende dalla portata acqua ricircolante, dimensione attacco uscita acqua, dimensione e configurazione tubazione in uscita. L'unità in versione per vasca remota è fornita senza alcun sistema di reintegro dell'acqua, e il livello di esercizio della vasca durante il funzionamento con vasca remota non è regolabile.

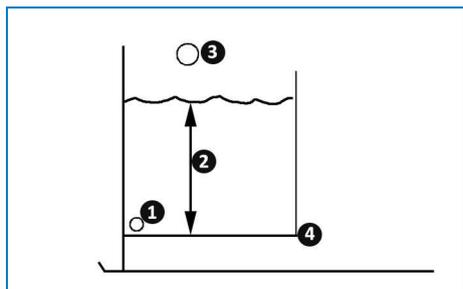
LIVELLO DI ESERCIZIO E REINTEGRO

Prima della messa in funzione iniziale, le cinghie che impediscono il movimento della palla galleggiante durante il trasporto devono essere rimosse.



Fissaggio e avvolgimento della palla galleggiante

L'altezza di esercizio è il livello dell'acqua, misurato dal fondo della vasca, durante il funzionamento.



Livello di esercizio dell'acqua

1. DN
2. Altezza di esercizio
3. Troppopieno
4. Fondo della vasca

Il livello d'esercizio dell'acqua è controllato dalla valvola di reintegro e deve essere mantenuto ai valori indicati nella tabella che segue.

Modello	Altezza di esercizio (misurata dal fondo della vasca di raccolta) (mm)
PLF2 xxxx-0403E-H	227
PLF2 xxxx-0406E-K	227
PLF2 xxxx-0409E-L	227
PLF2 xxxx-0512E-M	249

Altezze di esercizio nella vasca dell'acqua fredda

Per controllare il livello di esercizio, procedere come segue:

1. Spegnere i ventilatori, tenendo però in funzione le pompe.



ATTENZIONE

Assicurarsi che i ventilatori siano bloccati prima di entrare nell'unità.

2. Rimuovere il portello d'ispezione circolare vicino all'attacco di reintegro.
3. Misurare l'altezza dal fondo della vasca fino al livello dell'acqua e confrontarla con il relativo valore presente nella tabella.
4. Controllare la presenza di eventuali perdite della valvola e sostituire la relativa sede, se necessario.
5. Verificare che il leverismo del galleggiante possa muoversi liberamente e che la palla galleggi e chiuda la valvola.
6. Accertarsi che l'alimentazione dell'acqua di reintegro sia adeguata.

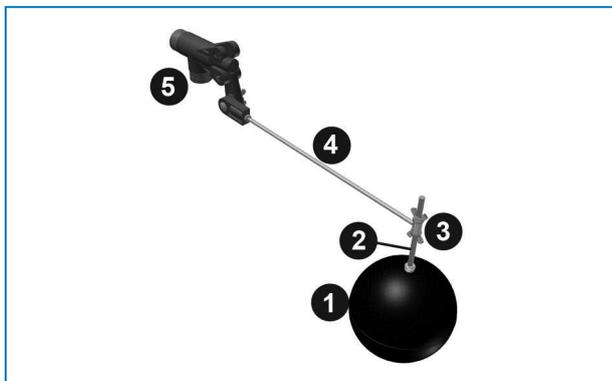


Questa procedura non si applica in caso di:

- apparecchiature dotate di controllo elettrico del livello dell'acqua
- applicazioni con vasca remota

In caso di utilizzo di reintegro dell'acqua con galleggiante, sono necessarie un'impostazione iniziale e regolazioni periodiche.

Il galleggiante che controlla la valvola di reintegro è montato su un'asta filettata, tenuta ferma per mezzo di galletti. (vedere la figura che segue)



Gruppo valvola di reintegro dell'acqua

1. Palla galleggiante
2. Asta filettata
3. Galletto
4. Gruppo leverismo del galleggiante
5. Valvola a galleggiante



ATTENZIONE

La pressione applicata alle valvole meccaniche di reintegro deve essere compresa tra 1 e 3,5 bar.

Per l'impostazione iniziale del livello d'acqua della vasca, riempire d'acqua la vasca fino a 2 cm sopra il livello di esercizio. Regolare i galletti della palla galleggiante in modo che la valvola di reintegro si chiuda completamente.

Prima di avviare l'unità per la prima volta, riempire la vasca fino a 1 cm sotto il livello di troppopieno (spingere sotto la palla galleggiante).

In condizioni di carico normali, questa impostazione dovrebbe generare il corretto livello di esercizio. In condizioni di carico ridotto, il livello di esercizio aumenta e necessita di una regolazione.

Nel corso delle prime 24 ore di funzionamento occorre controllare con attenzione la vasca dell'unità e regolare, se necessario, il livello dell'acqua.

SPURGO

In caso di spurgo continuo a mezzo di una valvola di calibratura nella linea di spurgo, accertarsi che tale valvola non sia ostruita e che l'acqua di spurgo possa defluire liberamente. Misurare il tasso di portata dello spurgo registrando il tempo necessario per riempire un dato volume.

Per lo spurgo automatico mediante controllo della conduttività, accertarsi che la relativa sonda sia pulita e che la valvola di spurgo a solenoide sia funzionante. A meno che non sia prevista una procedura di regolazione specifica, è la società che si occupa del trattamento dell'acqua che dovrebbe controllare e impostare le regolazioni.

GRUPPO RESISTENZE DEL BACINO

Le resistenze del bacino devono funzionare soltanto nei periodi invernali per prevenire il congelamento dell'acqua nella vasca quando le pompe dell'acqua e i ventilatori sono spenti.

Sarebbe alquanto inopportuno far funzionare le resistenze in qualunque altro periodo in quanto potrebbero potenzialmente scaldare l'acqua fino a livelli di temperatura tali da favorire una crescita batteriologica.

Accertarsi ogni sei mesi che il termostato delle resistenze sia correttamente impostato e pulito. Accertarsi inoltre che i dispositivi di sicurezza e controllo, quali gli interruttori di livello minimo, siano funzionanti, puliti e correttamente inseriti nel circuito di controllo.



ATTENZIONE

Le resistenze del bacino possono essere molto calde.

ROTAZIONE DI VENTILATORI E POMPE

I ventilatori devono ruotare senza ostruzioni e, come le pompe, devono ruotare nella direzione corretta, indicata dalle frecce sull'apparecchiatura. Non avviarli nella direzione opposta a quella indicata. Verificare il corretto funzionamento come segue:

1. Arrestare i ventilatori e le pompe.



ATTENZIONE

Assicurarsi che i ventilatori siano bloccati e in fermo prima di entrare nell'unità.

2. Ruotare a mano il ventilatore, per garantire che rotazione avvenga senza ostruzioni. Rimuovere eventuali ostruzioni, se presenti.
3. Avviare le pompe e verificare la corretta rotazione, come indicato dalla freccia sul relativo coperchio. In caso di rotazione errata, arrestare la pompa e correggere il cablaggio elettrico.



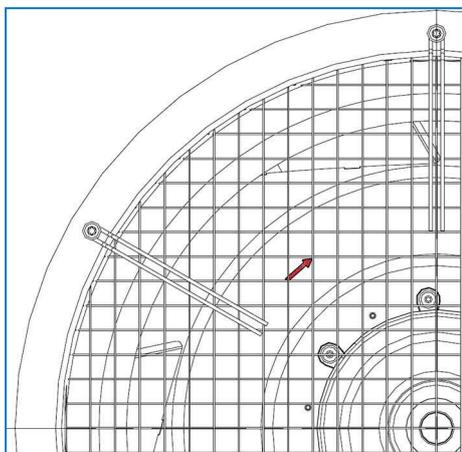
ATTENZIONE

Assicurarsi che tutti abbiano lasciato l'unità prima di chiudere il portello d'ispezione.

4. Avviare i ventilatori e verificare la corretta rotazione, come indicato dalla freccia sulla relativa coclea. In caso di rotazione errata, arrestare i ventilatori e rivolgersi a BAC.



Se il/i ventilatore/i e/o il/i motore/i sono fermi, l'albero deve ruotare occasionalmente ed è necessario eseguire un controllo manuale per assicurarsi che non siano bloccati durante l'arresto. Quando sono bloccati, la pompa o il ventilatore devono essere allentati prima dell'avvio.



La direzione di rotazione del ventilatore dovrebbe essere controllata durante la messa in servizio, ma anche dopo ogni aggiornamento del software.

VOLTAGGIO E CORRENTE MOTORE

Controllare il voltaggio e la corrente di tutti e tre i rami dei motori del ventilatore (presso la morsettiera esterna all'unità) e della pompa. La corrente non deve superare il valore indicato sulla targhetta classi.

Quando i motori vengono conservati all'interno dell'unità, l'isolamento del motore deve essere controllato con un megaohmetro prima del riavvio

1. Test di resistenza dell'isolamento – il valore minimo deve essere 1 megaohm (1.000.000 ohm). (non applicabile ai motori dei ventilatori EC)
2. La continuità dei termistori, se presenti, deve essere controllata con un multi-contatore e mai con un megaohmetro.
3. Accertarsi che la tensione e la frequenza di alimentazione corrispondano ai valori indicati sulla targhetta del motore.
4. Accertarsi che l'albero ruoti liberamente.
5. Cablare il motore della pompa conformemente allo schema di cablaggio come mostrato sulla targhetta e/o nella morsettiera del motore. I motori del ventilatore sono precablati a una morsettiera esterna all'unità.
6. Accendere l'unità e verificare che l'amperaggio non ecceda il valore indicato sulla targhetta classi.



L'immagazzinamento del motore deve avvenire in un luogo pulito e asciutto; l'albero, di tanto in tanto, deve essere fatto ruotare. Le aree di immagazzinamento non devono essere soggette a vibrazioni.



ATTENZIONE

Cicli rapidi di accensione/spengimento possono causare il surriscaldamento del motore del ventilatore.

Si consiglia di impostare i controlli in modo tale da consentire un massimo di 6 cicli di accensione/spengimento all'ora.



COLLEGAMENTI ELETTRICI

Controllare ed eventualmente serrare i contatti elettrici prima di mettere in funzione l'unità. Alcuni contatti potrebbero allentarsi durante il trasporto, determinando un rischio di surriscaldamento o caduta di tensione. Anche durante il funzionamento, si consiglia di eseguire adeguati controlli una volta ogni 6 mesi.

RUMOROSITÀ E VIBRAZIONI INSOLITE

Vibrazioni e/o rumori insoliti sono il risultato di un malfunzionamento dei componenti meccanici o di problemi operativi (indesiderata formazione di ghiaccio). In questi casi, occorre effettuare un'ispezione accurata dell'intera unità, eventualmente seguita da un'azione correttiva immediata. Se necessario, consultare il rappresentante locale di BAC per assistenza.

Ispezioni e azioni correttive

CONDIZIONI GENERALI DELL'APPARECCHIATURA

L'ispezione dovrebbe concentrarsi sulle seguenti aree:

- danneggiamento della protezione anticorrosione
- segni di corrosione o formazione di incrostazioni
- accumulo di sporcizia e detriti
- presenza di biopellicole

Eventuali danni di minor entità della protezione anticorrosione DEVONO essere riparati al più presto per evitare di aggravare il danno. Per la protezione Baltibond[®], utilizzare l'apposito kit (codice materiale 160550). I danni di maggiore entità dovrebbero essere segnalati al rappresentante locale di BAC.

Nel caso si notino segni di formazione di incrostazioni (più di 0,1 mm) o corrosione, occorre che il fornitore verifichi e rettifichi il regime di trattamento dell'acqua.

Eventuali detriti e sporcizia devono essere rimossi seguendo le procedure "Cleaning Procedures" on page 1..

Nel caso si noti la presenza di biopellicole, sarebbe opportuno drenare il sistema, incluse le tubazioni, e poi lavarlo e ripulirlo dalla melma e da altre contaminazioni organiche. Riempire nuovamente d'acqua il sistema e applicare un trattamento shock biocida. Controllare il valore del pH e la funzionalità del trattamento biocida in corso.

SEZIONE DI SCAMBIO TERMICO

La procedura d'ispezione è la seguente:

1. Spegnerne i ventilatori e le pompe.
2. Rimuovere gli eliminatori e aprire i portelli d'ispezione.
3. Controllare che la batteria non presenti
 - ostruzioni
 - danneggiamenti
 - corrosione
 - contaminazioni
4. Terminata l'ispezione, montare gli eliminatori, chiudere i portelli d'ispezione e avviare le pompe e i ventilatori.

Rimuovere eventuali ostruzioni dalle sezioni di scambio termico.

È necessario riparare eventuali danni o aree corrose. Per assistenza, rivolgersi al rappresentante locale di BAC. Le contaminazioni minori, solitamente, possono essere rimosse chimicamente o apportando modifiche temporanee al programma di trattamento dell'acqua. Contattare la società addetta al trattamento dell'acqua per una consulenza. Le contaminazioni maggiori richiedono pulitura e lavaggio secondo le "Cleaning Procedures" on page 1 .

Un controllo regolare della quantità di batteri aerobi totali (TAB) e il mantenimento di questa entro livelli accettabili sono la chiave di prevenzione contro le contaminazioni.

ELIMINATORI DI GOCCE

La procedura d'ispezione è la seguente:

1. Con i ventilatori e le pompe in funzione, controllare visivamente l'eventuale presenza di aree con perdite d'acqua per trascinarsi eccessive.
2. Spegnerne i ventilatori e le pompe e controllare gli eliminatori per individuare eventuali:
 - ostruzioni
 - danneggiamenti
 - pulizia
 - montaggio adeguato
3. Se si riscontrano problemi relativi a uno o più di questi aspetti, arrestare i ventilatori e le pompe e rimuovere gli eliminatori.
4. Rimuovere eventuali detriti e corpi estranei dagli eliminatori. Rimuovere la sporcizia e le ostruzioni. Sostituire gli eliminatori danneggiati o inefficaci.
5. Montare gli eliminatori ed accertarsi che siano ben installati, senza spazi vuoti.



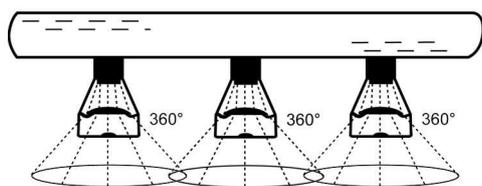
ATTENZIONE

Non camminare sopra gli eliminatori.

DISTRIBUZIONE ACQUA

La procedura d'ispezione è la seguente:

1. Spegnerne i ventilatori, tenendo però in funzione le pompe.
2. Controllare e regolare la pressione di spruzzo, se necessario. (non applicabile nei modelli a batteria con pompe standard)
3. Rimuovere gli eliminatori.
4. Verificare che la direzione degli spruzzi dagli ugelli sia quella indicata nelle figure seguenti.
5. Spegnerne la(e) pompa(e) e rimuovere eventuali detriti e sporcizia dal sistema di distribuzione dell'acqua. Accertarsi che i bracci e gli ugelli di spruzzo siano nella posizione corretta e puliti. Sostituire eventuali ugelli danneggiati o mancanti.
6. Montare gli eliminatori ed accertarsi che siano ben installati, senza spazi vuoti.
7. Accendere i ventilatori e le pompe.



Tipo distribuzione spruzzi dagli ugelli

RACCOLTA ACQUA

La procedura d'ispezione è la seguente:

1. Spegnerne i ventilatori e le pompe.



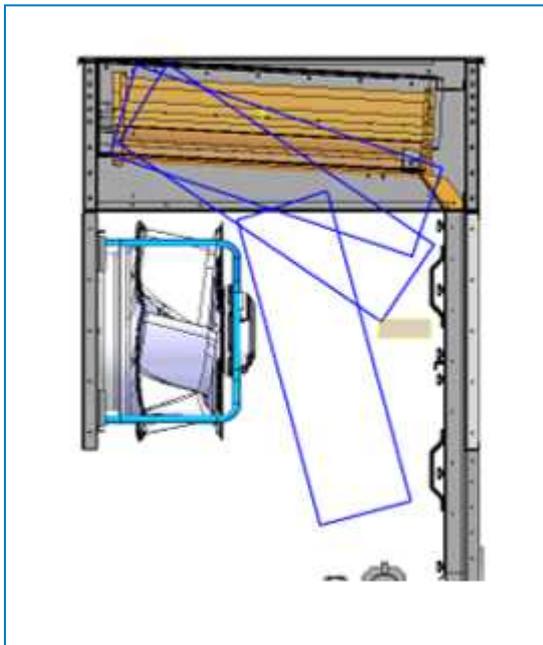
ATTENZIONE

Assicurarsi che i ventilatori siano bloccati e in fermo prima di entrare nell'unità.

2. Rimuovere i pannelli superiori acqua della parete guida dell'acqua allentando le manopole di plastica nera.



3. Per rimuovere i collettori dell'acqua, togliere i fissaggi dal canale di raccolta acqua e il canale adiacente per ottenere più spazio per la rimozione.
4. Estrarre il canale di raccolta acqua tramite l'apertura nel profilato di supporto.



5. Estrarre tutti i canali di avvolgita acqua dall'unità facendoli scorrere lateralmente attraverso l'apertura.
6. Ispezionare visivamente i canali di raccolta dell'acqua per:
 - ostruzioni
 - danneggiamenti
 - corrosione

- contaminazioni
- 7. Rimuovere qualsiasi tipo di ostruzione.
- 8. Rimuovere eventuali ostruzioni e pulire i canali di raccolta dell'acqua.
- 9. Rimontare tutti i canali di raccolta acqua seguendo la stessa procedura usata per la rimozione.
- 10. Rimontare i pannelli superiore della parete guida dell'acqua.



ATTENZIONE

Assicurarsi che tutti abbiano lasciato l'unità prima di chiudere gli sportelli di accesso.

- 11. Accendere il/i ventilatore/i e la/e pompa/e.

VENTILATORE E MOTORE

Durante il funzionamento, occorre pulire la superficie esterna del motore e del ventilatore almeno ogni sei mesi (o più spesso, a seconda delle condizioni del sito), per garantire un adeguato raffreddamento del motore ed evitare lo squilibrio della ventola centrifuga. Ogni tre o sei mesi, controllare quanto segue:

- Collegamenti elettrici
- Dispositivi di protezione del motore
- Amperaggio
- Rumorosità/surriscaldamento dei cuscinetti del motore
- Superficie esterna del motore e ventilatore per rilevare eventuali corrosioni o depositi.
- Danni alle pale del ventilatore e alloggiamento
- L'eventuale intasamento, laddove necessario, dei fori di condensa del motore

Quando si pulisce la superficie esterna del motore e del ventilatore:

- Non utilizzare un getto d'acqua o un pulitore ad alta pressione
- Non utilizzare detergenti acidi, alcali o solventi
- Non utilizzare oggetti taglienti o con bordi taglienti per la pulizia



ATTENZIONE

Assicurarsi che i fermagli siano stati rimossi durante la pulizia.



ATTENZIONE

Accertarsi di sostituire 1 solo ventilatore per volta, per garantire la sicurezza strutturale.



POMPA DI SPRUZZO ACQUA

La pompa BAC contiene una tenuta meccanica tra l'alloggiamento pompa e il motore della pompa. Il corretto funzionamento di questa tenuta deve essere verificato ogni tre mesi; se necessario sostituire la tenuta.

La copertura della garanzia per le guarnizioni della pompa è soggetta ad alcune limitazioni. I danni, attribuiti principalmente a problemi quali guarnizioni appiccicose, funzionamento a secco, attacchi chimici e inquinamento da solidi, non rientrano nell'ambito della nostra garanzia completa.

In caso di malfunzionamento della guarnizione durante il periodo di garanzia, verrà fornita una guarnizione sostitutiva. Tuttavia è fondamentale notare che la garanzia non comprende la manodopera necessaria per la sostituzione dei pezzi difettosi.

Per evitare danni alla guarnizione, le pompe devono essere riempite con acqua prima dell'avvio; occorre inoltre assicurarsi che la pompa sia allentata manualmente, per evitare rotture che possono verificarsi a causa di una guarnizione divenuta appiccicosa dopo un lungo periodo di fermo.

Alla messa in funzione

- Riempire la vaschetta dell'acqua fredda con acqua dolce fino al livello di troppopieno tramite la valvola di reintegro.
- Impostare il galleggiante della valvola di reintegro in modo che l'acqua si chiuda al livello di troppopieno.
- Avviare la pompa di spruzzo.
- Aprire la valvola nella linea di spurgo dell'unità.
- Avviare i motori dei ventilatori.
- Regolare lo spurgo chiudendo o aprendo la valvola di spurgo.
- Quando l'unità è in funzione, controllare la corrente e il voltaggio dei motori dei ventilatori con un carico termico sull'unità in condizioni ambientali calde. La corrente non deve superare il valore indicato sulla targhetta classi.
- Controllare il funzionamento dell'interruttore antivibrazioni opzionale.

Dopo 24 ore di funzionamento sotto carico termico, eseguire le operazioni seguenti:

- Controllare se l'unità emette eventuali rumori o vibrazioni insoliti.
- Controllare il livello dell'acqua di esercizio nella vaschetta dell'acqua fredda.
- Se necessario, regolare la valvola di reintegro.
- Controllare la tensione della cinghia e regolarla se necessario.

KIT CONTROLLO ELETTRICO DEL LIVELLO ACQUA

Il kit controllo elettrico del livello d'acqua (opzionale) mantiene costante il livello dell'acqua nella vasca dell'acqua fredda indipendentemente dalle variazioni del carico di raffreddamento e da quelle della pressione di alimentazione dell'acqua. Ogni sei mesi accertarsi che tutti i componenti (valvola, interruttori galleggianti) siano funzionanti e puliti.

Durante la messa in servizio l'unità deve essere riempita manualmente fino al livello di troppopieno (spingere sotto la palla galleggiante), per prevenire l'aspirazione di aria da parte della pompa durante il primo avvio.



ATTENZIONE

Quando si smonta il galleggiante elettrico per la pulizia, accertarsi di rimontarlo esattamente nella stessa posizione, per garantire il corretto funzionamento.

Procedure di pulizia

PULITURA DEI COMPONENTI MECCANICI

La pulizia dell'apparecchiatura di raffreddamento evaporativo (e del sistema collegato) aiuta a preservarne l'efficienza e a prevenire una crescita batteriologica incontrollata. Di seguito sono descritte le procedure di pulitura consigliate:

1. Scollegare i motori della pompa e del ventilatore e chiudere l'alimentazione di reintegro.
2. Rimuovere le reti ventilatore, gli eliminatori e drenare il sistema. Non rimuovere il filtro della vasca.
3. Ripulire la parte esterna, il/i motore/i del ventilatore e il ventilatore/i dai detriti con una spazzola morbida; utilizzare acqua e sapone, se necessario.
4. Pulire la parte interna con acqua (insaponata) e una spazzola morbida; utilizzare un getto d'acqua ad alta pressione, se necessario.
5. Rimuovere eventuali detriti dal sistema di distribuzione acqua e pulire gli ugelli, se intasati. Se necessario, rimuovere gli ugelli e i gommini per una pulizia migliore.
6. Rimuovere i detriti dalla sezione di scambio termico (batteria) e canali di raccolta acqua.
7. Sciacquare con acqua pulita e drenare per rimuovere lo sporco accumulato.
8. Rimuovere, pulire e ricollocare i filtri della vasca.
9. Rimuovere i detriti dalle reti ventilatori e dagli eliminatori con un getto d'acqua e rimontarli.
10. Rimuovere i detriti dai portelli e pannelli d'ispezione con una spazzola morbida e acqua (insaponata)
11. Chiudere il drenaggio e aprire l'alimentazione di reintegro. Riempire il sistema fino al livello di troppopieno con acqua pulita.

DISINFEZIONE

In caso di elevata concentrazione di batteri aerobi e/o Legionella, può essere necessaria una disinfezione del sistema di raffreddamento. La disinfezione è consigliata inoltre per i sistemi di raffreddamento evaporativo con livelli batteriologici elevati già noti o sospetti, prima ancora di avviare la procedura di pulitura.

Alcune direttive locali o nazionali consigliano inoltre la disinfezione prima dell'avvio iniziale, dopo un lungo periodo di inattività, dopo le operazioni di pulitura ordinarie o nel caso in cui siano state apportate modifiche significative al sistema di raffreddamento.

La disinfezione deve essere eseguita conformemente ad una procedura adeguata e deve tener conto della sicurezza del personale addetto.

In genere, la disinfezione avviene mediante una soluzione di ipercloruro di sodio, tale da mantenere un valore residuo di cloro libero pari a 5 - 15 mg/l e farlo circolare nel sistema per un tempo massimo di 6 ore. Quantità maggiori di cloro per un periodo più breve sono possibili, ma richiedono un livello più elevato di protezione anticorrosione rispetto al solo acciaio zincato. Consultare il rappresentante locale di BAC per ulteriori informazioni.

È necessario evitare livelli eccessivi di cloro, poiché in breve tempo possono causare la corrosione e il danneggiamento del sistema.

Sarebbe opportuno declorare l'acqua clorata prima del drenaggio, mentre dopo la disinfezione è necessario lavare l'intero sistema con acqua pulita.



Un adeguato programma biocida regolarmente monitorato riduce notevolmente la necessità di azioni di pulitura e disinfezione.

Informazioni sulla manutenzione generale

Per assicurare la massima efficienza e il minimo tempo di inattività del sistema di raffreddamento evaporativo, si consiglia di redigere e mettere in atto un programma di manutenzione preventiva.

Il vostro rappresentante locale della BAC vi assisterà nello stabilire e implementare tale programma. Il programma di manutenzione preventiva non deve soltanto assicurare un periodo di inattività eccessivo avvenga in condizioni impreviste e non volute, ma anche garantire che vengano utilizzati pezzi di ricambio autorizzati dal produttore, progettati appositamente per tale scopo e che per tale scopo possiedono la garanzia totale di fabbrica. Per ordinare pezzi di ricambio autorizzati dal produttore, contattare il rappresentante locale di BAC. Accertare che l'ordine dei pezzi includa il numero di serie dell'unità.

Per facilitare la manutenzione dell'apparecchiatura, si consiglia di tenere a portata di mano i seguenti pezzi:

- Valvola di reintegro acqua
- Gommmini e ugelli di spruzzo
- Gommmini del braccio di distribuzione acqua di spruzzo
- Kit di riparazione (ritocco) Baltiplus/Baltibond

Pretendere solo pezzi autorizzati dal produttore, per evitare cali di efficienza o rischi operativi, che possono verificarsi in caso di utilizzo di componenti non autorizzati.

Stoccaggio prolungato all'esterno prolungato

Qualora fosse necessario stoccare le unità all'esterno per circa un mese (vita utile) o più a lungo, oppure in climi rigidi, è obbligatorio che l'installatore esegua determinate azioni per mantenere l'unità nella condizione "come spedita". Alcune di queste azioni sono:

- Far ruotare i ventilatori una volta al mese, per almeno 10 giri. I motori EC sono dotati di una funzione di resistenza anticondensa che manterrà i motori in funzione a bassa velocità (circa 40 giri/min.) e questo sino a quando i motori saranno eccitati. Consultare il capitolo 4: "Comunicazione del motore del ventilatore - Funzioni specifiche" per maggiori dettagli.
- Far ruotare l'albero del motore della pompa una volta al mese, per almeno 10 giri.
- Aggiungere essiccanti per il controllo dell'interno dei pannelli.
- Avvolgere il motore in un materiale protettivo non plastico.
- Mantenere aperti i drenaggi delle vasche dell'acqua fredda.
- Accertarsi che le unità siano conservate su una superficie piana.
- Le batterie zincate a bagno delle torri di raffreddamento a circuito chiuso BAC è caricate con gas inerte a bassa pressione in fabbrica prima della spedizione, per assicurare una protezione da corrosione interna ottimale. Si consiglia di controllare la sovrappressione ogni sei mesi (collegando un manometro alla valvola).
- Rimuovere il grasso vecchio dal cuscinetto sostituendolo con grasso nuovo all'inizio del periodo di stoccaggio e ripetere prima dell'avvio.
- Proteggere tutti i componenti in acciaio nero con RUST VETO o materiale anticorrosione equivalente.

Per le istruzioni complete, rivolgersi al rappresentante BAC locale.

L'esperto di assistenza per le apparecchiature BAC

Offriamo servizi e soluzioni su misura per le torri di raffreddamento e le apparecchiature BAC.

- Ricambi originali e riempimento - per un funzionamento efficiente, sicuro e affidabile tutto l'anno.
- Soluzioni di assistenza - manutenzione preventiva, riparazioni, ristrutturazioni, pulizia e disinfezione per un funzionamento affidabile e senza problemi.
- Aggiornamenti e nuove tecnologie - risparmiate energia e migliorate la manutenzione aggiornando il vostro sistema.
- Soluzioni per il trattamento delle acque: apparecchiature per il controllo delle incrostazioni dovute alla corrosione e della proliferazione dei batteri.

Per ulteriori informazioni, contattare il rappresentante BAC locale per ulteriori informazioni e assistenza specifica www.BACservice.eu

Altre informazioni

PUBBLICAZIONI DI RIFERIMENTO

- Eurovent 9-5 (6) Recommended Code of Practice to keep your Cooling System efficient and safe. Eurovent/Cecomaf, 2002, 30p.
- Guide des Bonnes Pratiques, Legionella et Tours Aéroréfrigérantes. Ministères de l'Emploi et de la Solidarité, Ministère de l'Economie des Finances et de l'Industrie, Ministère de l'Environnement, Juin 2001, 54p.
- Voorkom Legionellose. Ministerie van de Vlaamse Gemeenschap. December 2002, 77p.
- Legionnaires' Disease. The Control of Legionella Bacteria in Water Systems. Health & Safety Commission. 2000, 62p.
- Hygienische Anforderungen an raumluftechnische Anlagen. VDI 6022.

SITI WEB INTERESSANTI

Baltimore Aircoil Company	www.BaltimoreAircoil.com
BAC Service website	www.BACservice.eu
Eurovent	www.eurovent-certification.com
European Working Group on Legionella Infections (EWGLI)	EWGLI
ASHRAE	www.ashrae.org
Uniclimate	www.uniclimate.fr
Association des Ingénieurs et techniciens en Climatique, Ventilation et Froid	www.aicvf.org
Health and Safety Executive	www.hse.gov.uk

DOCUMENTAZIONE ORIGINALE



Originariamente questo manuale è redatto in lingua inglese. Le traduzioni sono fornite a solo titolo di riferimento. In caso di discrepanze, il testo originale inglese prevarrà sulla traduzione.





A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.



A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, providing a template for writing or data entry.





A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.

TORRI DI RAFFREDDAMENTO

TORRE DI RAFFREDDAMENTO A CIRCUITO CHIUSO

ACCUMULO TERMICO CON GHIACCIO

CONDENSATORI EVAPORATIVI

PRODOTTI IBRIDI

COMPONENTI, APPARECCHIATURA & SERVIZI

BLUE by nature
GREEN at heart



www.BaltimoreAircoil.com

Europe@BaltimoreAircoil.com

Prego consultare il nostro sito per dettagli sui Rappresentanti di zona.

Industriepark - Zone A, B-2220 Heist-op-den-Berg, Belgium

© Baltimore Aircoil International nv